

Susz, 08.11.2025 r.

Zapytanie ofertowe nr GI/KPO/14/2025

Dotyczy:

Projektu „Biotechnologiczne procesy i technologie przetwarzania odpadów organicznych na cele nawozowe” realizowanego przez GRUPA INCO S.A. w ramach Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności.

Zamawiający:

GRUPA INCO S.A., ul. Wspólna 25, 00-519 Warszawa

Rodzaj zamawiającego: Spółka Akcyjna

Adres strony internetowej zamawiającego: www.inco.pl

Osoby do kontaktu:

Paweł Milas, pawel.milas@inco.pl, tel. 609113950;

Bernard Cantop, bernard.cantop@inco.pl, tel. 552427589;

Marek Łoziński, marek.lozinski@inco.pl, tel. 552427501.

Miejsce składania ofert:

Oferty powinny być składane za pośrednictwem aplikacji BK2021, tj.: Bazy Konkurencyjności, funkcjonującej pod adresem: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

Sposób składania ofert:

Ofertę składa się w formie elektronicznej, w języku polskim. Oferta wraz z wymaganymi załącznikami musi być złożona w formie skanów tychże dokumentów (pliki pdf). Za termin dostarczenia oferty rozumie się termin jej zamieszczenia (złożenia) w aplikacji BK2021, w odpowiedzi na niniejsze zapytanie ofertowe.

Cel zamówienia:

Celem zamówienia jest stworzenie infrastruktury technologicznej do wdrożenia innowacyjnych technologii przetwarzania organicznej materii odpadowej.

Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest zakup i montaż granulatora matrycowego.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Zakup i montaż granulatora matrycowego wraz z urządzeniami pomocniczymi (granulator matrycowy, zbiornik buforowy 10 m³, rozdrabniacz mechaniczny, mieszalnik przygotowawczy, zbiornik buforowy 5 m³ 2 szt., chłodnica, przesiewacz, stacja konfekcji big-bag, filtrocyclon, wentylator, aspiracja, podajniki odbiorcze 7 szt.) – wymagania minimalne:

1. Przeznaczenie granulatora matrycowego i urządzeń pomocniczych: granulacja nawozów organicznych, oborników, przetworzonej materii organicznej pochodzącej z produkcji zwierzęcej, roślinnej, przetwórstwa rolno-spożywczego.
2. Parametry materiału wsadowego przed granulacją: wilgotność około 30%, gęstość nasypowa około 0,4 +/- 0,1 g/cm³.
3. Materiał wejściowy powinien trafić do zbiornika buforowego z układem automatycznego dozowania, który zapewni ciągłość podawania materiału.

Parametry zbiornika buforowego:

- pojemność zbiornika buforowego powinna wynosić minimum 10 m^3 ,
- wydajność minimum 3 t/h ,
- zbiornik powinien być wyposażony w czujniki poziomu oraz przepływu masowego,
- wykonanie ze stali kwasoodpornej AISI316 (L).

4. W kolejnym etapie materiał powinien zostać rozdrobniony i zhomogenizowany w rozdrabniaczu mechanicznym.

Parametry rozdrabniacza:

- elementy rozdrabniające: dwa obracające się walce,
- wydajność minimum 3 t/h ,
- wykonanie ze stali kwasoodpornej AISI316 (L),
- powinna być zapewniona możliwość kontroli parametrów rozdrabniania.

5. Po rozdrobnieniu należy zapewnić operatorowi możliwość dozowania do materiału wsadowego dodatków i komponentów wg wytycznych technologa i dokładnego wymieszania i ujednorodnienia w mieszalniku przygotowawczym.

Parametry mieszalnika:

- rodzaj mieszadeł – wstęgowe,
- minimalna pojemność 2000 l ,
- wydajność minimum 3 t/h ,
- wykonanie ze stali kwasoodpornej AISI316 (L),
- wymagane posadowienie na tensometrach wagowych,
- drzwi rewizyjne do czyszczenia mieszalnika,
- powinna być zapewniona możliwość regulacji parametrów pracy mieszalnika.

6. Materiał po wymieszaniu w mieszalniku powinien być zbuforowany w zbiorniku buforowym, skąd będzie równomiernie podawany do granulatora matrycowego. Powinna być zapewniona możliwość sterowania prędkością podawania materiału w zależności od obciążenia granulatora.

Parametry zbiornika buforowego:

- pojemność zbiornika buforowego powinna wynosić minimum 5 m^3 ,
- wykonanie ze stali kwasoodpornej AISI316 (L),
- ilość zbiorników 2 szt.

7. Właściwy proces formowania granul powinien odbywać się w granulatorze matrycowym. Wymagane parametry granulatu: pelet o średnicy fi 4 mm, średnicy fi 5 mm, średnicy fi 6 mm. Długość peletu powinna być równa jego średnicy. Gęstość nasypowa materiału po granulacji: około $0,6 - 0,7 \text{ g/cm}^3$. Należy zapewnić możliwość łatwej obsługi granulatora i zmiany matryc.

Parametry granulatora matrycowego:

- wydajność minimum 3 t/h ,
- wykonanie ze stali kwasoodpornej AISI316 (L),
- regulacja długości peletu,
- pomost do obsługi granulatora i zmiany matryc,
- system sterowania PLC, praca w trybie automatycznym i ręcznym.

8. Parametry granulatora matrycowego i wszystkich urządzeń pomocniczych powinny zapewnić uzyskanie wydajności minimum 3 t/h wyrobu gotowego. Sterowanie pracą granulatora i urządzeń pomocniczych za pomocą systemu sterowania (PLC z modułami HMI) umożliwiającego monitorowanie parametrów procesowych i bieżącą korektę nastaw. Zapewnienie możliwości pracy w trybie automatycznym i ręcznym. Szafa sterownicza.

9. Granulat po wyjściu z granulatora powinien zostać skierowany do chłodnicy, w której nastąpi obniżenie temperatury oraz wilgotności produktu do wartości technologicznie dopuszczalnych. Powinna być zapewniona możliwość regulacji intensywności procesu chłodzenia poprzez sterowanie przepływami powietrza chłodzącego. Maksymalna wilgotność peletu po granulacji do konfekcji: około 9-10%. Zakładana redukcja wilgotności materiału w całym procesie: minimum 20%.
Parametry chłodnicy:
 - wydajność minimum 3 t/h,
 - taśma perforowana,
 - wykonanie ze stali kwasoodpornej AISI316 (L).
10. Schłodzony granulat powinien zostać skierowany na przesiewacz, w którym nastąpi oddzielenie frakcji właściwej od podziarna i nadziarna. Frakcja właściwa powinna zostać skierowana do konfekcji, pozostałe frakcje powinny zostać zawrócone do ponownego przetworzenia.
Parametry przesiewacza:
 - wydajność minimum 3 t/h,
 - ilość poziomów sit 2,
 - ilość frakcji 3,
 - wykonanie ze stali kwasoodpornej AISI316 (L).
11. Gotowy wyrób powinien być konfekcjonowany w opakowania typu big-bag na stacji pakowania z automatycznym układem wagowym.
Parametry stacji konfekcji:
 - ilość stojaków big-bag 4,
 - tensometry wagowe na każdym stojaku big-bag,
 - wykonanie ze stali czarnej, zabezpieczonej antykorozyjnie.
12. Należy zapewnić możliwość oczyszczania powietrza z pyłu powstającego w trakcie procesu obróbki materiału.
 - wymagana skuteczność odpylania minimum 99,8%,
 - filtrocyclon, wentylator, instalacja aspiracji – wykonanie ze stali kwasoodpornej AISI316 (L).
13. Podajniki odbiorcze 7 szt. Parametry:
 - wydajność minimum 3 t/h,
 - wykonanie ze stali kwasoodpornej AISI316 (L).
14. Wykonanie granulatora matrycowego i urządzeń pomocniczych w systemie metrycznym.
15. Montaż granulatora matrycowego wraz z urządzeniami pomocniczymi w obiekcie kubaturowym o wymiarach wewnętrznych: długość – 24,0 m, szerokość – 12,0 m, wysokość – 6,96 m. W obiekcie znajduje się kanał (wymiarów wewnętrznych: długość 6,55 m, szerokość 3,5 m, głębokość 2,43 m), który można wykorzystać lub zabudować pomostem o minimalnej wymaganej nośności 24 t.
16. Standard wykonania: wszystkie elementy mające kontakt z materiałem od początku procesu granulacji do wyjścia z procesu przed konfekcją powinny być wykonane ze stali kwasoodpornej AISI316 (L), pozostałe AISI304.
17. Wykonawca dostarczy dokumentację powykonawczą: instrukcje użytkowania i obsługi urządzeń, rysunki urządzeń, schematy elektryczne, wykazy elementów zużywających się i części zamiennych, deklaracje zgodności.

Dostawa, instalacja i uruchomienie w miejscu wskazanym przez Zamawiającego (GRUPA INCO S.A., Zakład Produkcyjny w Suszu, ul. Piastowska 62, 14-240 Susz) oraz przeszkolenie wyznaczonych pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi urządzeń i oprogramowania.

Termin realizacji

Rozpoczęcie realizacji zadania – od dnia zawarcia umowy.

Zakończenie realizacji zadania: do 20.03.2026 r.

Szczegółowe informacje dotyczące zapytania ofertowego dostępne są u osób do kontaktu wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych ani wariantowych.

Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia Wykonawcy zamówień uzupełniających, nieobjętych zamówieniem podstawowym i nieprzekraczających łącznie 50% wartości realizowanego zamówienia, niezbędnych do jego prawidłowego wykonania, których wykonanie stało się konieczne na skutek sytuacji niemożliwej wcześniej do przewidzenia, jeżeli:

- a) z przyczyn technicznych lub gospodarczych oddzielenie zamówienia dodatkowego od zamówienia podstawowego wymagałoby poniesienia niewspółmiernie wysokich kosztów, lub
- b) wykonanie zamówienia podstawowego jest uzależnione od wykonania zamówienia dodatkowego.

Kod CPV:

42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

Warunki udziału w postępowaniu:

1. Dysponowanie wiedzą i minimum 10 letnim doświadczeniem w zakresie wykonywania prac opisanych w przedmiocie zamówienia.

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wykazał spełnienie określonego wyżej warunku poprzez przedstawienie stosownych referencji lub innych dokumentów potwierdzających realizację.

2. Dysponowanie odpowiednim potencjałem technicznym do wykonania zamówienia zgodnie z wymaganiami i w terminie od ustalonej daty rozpoczęcia realizacji.
3. Dysponowanie osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami i w terminie od ustalonej daty rozpoczęcia realizacji.
4. Znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej możliwość wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami i w terminie od ustalonej daty rozpoczęcia realizacji.

Zamawiający wymaga przedłożenia oświadczenia jednoznacznie potwierdzającego spełnienie wyżej wymienionych warunków przez Wykonawcę.

Wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów z możliwości złożenia oferty wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z GRUPA INCO S.A.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a dostawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stopniu pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający wymaga złożenia przez Wykonawcę oświadczenia o braku występowania wyżej wymienionych powiązań.

Warunki zmiany umowy:

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmiany postanowień zawartej umowy w następujących przypadkach:

- a) wystąpienie siły wyższej, uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu zamówienia w terminach określonych w umowie;
- b) zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na przedmiot i sposób realizacji umowy;
- c) gdy powstaną rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez strony przy jednoczesnym braku zmiany charakteru umowy;
- d) konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których zamawiający działając z należytą starannością nie mógł przewidzieć i wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie;
- e) wykonawcę, któremu zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociągają to za sobą innych istotnych zmian umowy.

W przypadku zaistnienia zmiany zostanie podpisany aneks do umowy.

Oferta powinna zawierać co najmniej:

1. Pełną nazwę i adres Wykonawcy.
2. Datę sporządzenia.
3. Opis przedmiotu oferty: parametry urządzeń, wyposażenie, rysunki poglądowe itp.
4. Termin dostawy.
5. Koszt oferty.
6. Sposób i termin zapłaty.
7. Warunki gwarancji (okres gwarancji, serwis pogwarancyjny).
8. Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu.

9. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych.

10. Dane osoby wyznaczonej do kontaktu ze strony Wykonawcy.

Termin związany z ofertą:

Wykonawca będzie związany ofertą w terminie 90 dni od dnia złożenia oferty.

Kryteria oceny ofert:

1. Cena netto przedmiotu zamówienia (waga kryterium – 70%) – punktacja zostanie obliczona na podstawie wzoru:
$$P = ((\text{Cena netto oferty najniższej z ofert ocenianych}) / (\text{Cena netto oferty badanej})) \times 70 \text{ pkt}$$

W przypadku ofert składanych w walucie obcej do przeliczenia wartości zostanie przyjęty średni kurs NBP obowiązujący w dniu poprzedzającym dzień dokonania oceny.
2. Okres gwarancji (waga kryterium – 20%) – punktacja (maksymalnie 20 pkt) zostanie przyznana w następujący sposób: gwarancja minimum 12 miesięcy – 5 pkt; gwarancja minimum 24 miesiące – 10 pkt; gwarancja minimum 36 miesięcy – 20 pkt.
3. Kryterium środowiskowe (waga kryterium – 10%) – zużycie energii elektrycznej (suma mocy poszczególnych urządzeń). Punktacja zostanie obliczona na podstawie wzoru:
$$P = ((\text{Najniższe zużycie energii elektrycznej z ofert ocenianych}) / (\text{Zużycie energii elektrycznej oferty badanej})) \times 10 \text{ pkt}$$

Wybrana zostanie oferta z największą ilością punktów.

Nie będą rozpatrywane oferty:

- niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia,
- częściowe,
- wariantowe,
- złożone przez podmiot niespełniający warunków udziału w postępowaniu,
- złożone przez podmiot podlegający wykluczeniu, ofertę wykonawcy wykluczonego uważa się za odrzuconą,
- złożone po terminie przyjmowania ofert,
- złożone poza Bazą Konkurencyjności (BK2021).

Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podawania przyczyn. W przypadku unieważnienia postępowania Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie ze strony Zamawiającego.

Termin przyjmowania ofert do dnia: 08.12.2025 r.

Przed upływem terminu składania ofert Wykonawca może zmienić, uzupełnić lub wycofać swoją ofertę. Koszt przygotowania i złożenia oferty ponosi Wykonawca.